
CÁTEDRA QUIMPAC-UTEC

Plataforma de colaboración entre QUIMPAC, empresa de productos químicos líder en el mercado latinoamericano, y UTEC, universidad que forma ingenieros químicos con visión global.





Quimpac produce y comercializa productos químicos para industrias y actividades, como tratamiento de aguas, minería y petróleo, infraestructura, alimentos y agricultura.

La cátedra Quimpac-UTEC potencia el desarrollo profesional y la experiencia educativa mediante la transferencia de conocimientos y actividades estratégicas en beneficio de Quimpac y de la comunidad universitaria de UTEC.

Estas son algunas de las actividades de la cátedra Quimpac-UTEC:

—
Visitas a las plantas de soda cáustica, cloro, sal y fosfato bicálcico

—
Company Talks a cargo de expertos ingenieros de procesos de Quimpac.

—
Transferencia de conocimientos en el aula



Estas actividades se hacen en UTEC y en Quimpac para los cursos de Procesos Químicos en la industria, Química Avanzada, Análisis de Procesos Químicos, Operaciones de Separación y Diseño de Procesos y Plantas.

Conoce a algunos de los expertos que lideran las actividades de la cátedra Quimpac:



EBERTH SANDRO
TEJADA GUTIERREZ

Graduado en Ingeniería Química por la Universidad Nacional Mayor de San Marcos.

MBA en ESAN-Graduate School of Business.

Superintendente de Planta Cloro Soda Tecnología Membrana en Quimpac S.A.

Experiencia internacional en proyectos y operaciones en plantas de procesos de empresas multinacionales, como Eka Chemicals y Hunt Oil Co.

Especialista en gas natural, infraestructura y procesos industriales.



JUAN MANUEL
VARGAS G.

Graduado en Química por la Facultad de Ingeniería Química en Orizaba, México.

Gerente de Plantas de Cloro Soda y director de Investigación y Desarrollo en Quimpac Perú.

Fue gerente de Planta de Cloro Soda y director de Operaciones en Mexichem, empresa mexicana en la que tuvo una destacada trayectoria laboral.



JORGE
ROSAS

Graduado en Ingeniería Química en la Universidad Pontificia Bolivariana, Medellín, Colombia.

Fue gerente de Producción Planta Cloro Soda en Productos Derivados de la Sal SA, Cali, Colombia.

Responsable de ejecutar los planes de producción de la Planta de Cloro Soda Tecnología de Membrana que inició operaciones en la planta Oquendo de Quimpac S.A.



CARMEN HELENA
FLORES BARREDA

Graduada en Química por la Pontificia Universidad Católica del Perú

Magister en Química Pontificia Universidad Católica del Perú

Especialista en Sistemas de Calidad ISO 9001 e ISO 17025.

Con amplia experiencia en la industria, en el área de Investigación y Desarrollo. Sus trabajos de investigación han sido publicados en revistas indexadas internacionales y presentados en Conferencias nacionales e internacionales.



RONALD MEZA
NAVARRO

Graduado en Ingeniería Química por la Universidad Nacional Mayor de San Marcos

Superintendente de la planta PPA-DCP: Fosfato Bicalcico - Quimpac S.A.

10 años de experiencia en el tratamiento y obtención de productos derivados en base a fosfatos.



JUAN CARLOS
RODRIGUEZ REYES

Graduado en Química por la Pontificia Universidad Católica del Perú.

Ph. D. en Química por la Universidad de Delaware.

Experiencia en docencia universitaria, en especial mediante el aprendizaje basado en proyectos.

Investigaciones en procesamiento de minerales, nanobiotecnología y tratamiento de agua, destacadas a través de publicaciones indexadas y premios internacionales.



ALDO GENARO
TELLEZ HINOJOSA

Graduado en Ingeniería Química por la Universidad Nacional de Ingeniería.

Magister en Ingeniería de Procesos de la Universidad Nacional de Ingeniería. Curso de Especialización en Producción y Operaciones en Pontificia Universidad Católica del Perú.

Jefe de Departamento Operaciones Despacho - Refinería La Pampilla - Repsol.

Experiencia en Sector Hidrocarburos: gestión de operación de refinerías de petróleo bajo normas ISO9001, ISO14001, OHSAS e ISO 50001.



AUGUSTO JOSÉ
HUAMÁN MAICELO.

Graduado en Ingeniería Química en la Universidad Nacional de Trujillo.

Jefe del área Cloro Líquido - QUIMPAC-PERÚ.

Experiencia en instalación, asistencia técnica y capacitación, en sistemas de cloración, en plantas de tratamiento de agua y trasiego de cloro(envases y vaporizadores) en Perú y exterior.

38 años de actividad laboral en QUIMPAC S.A.

Actualmente como Consultor de Cloro en QUIMPAC S.A



PATRICIA
ARAUJO PANTOJA

Graduada en Ingeniería Química por la Universidad Nacional de Ingeniería.

Ph. D. en Ingeniería Química por la Universidad de Sao Paulo, Brasil.

Miembro del Colegio de Ingenieros del Perú y de la American Institute of Chemical Engineers.

Experiencia en docencia universitaria e investigación, en especial en caracterización de petróleo por técnicas espectroscópicas, así como en simulación y control de procesos. Sus investigaciones han sido publicadas en revistas indexadas y capítulos de libros.



FRANCISCO TARAZONA
VASQUEZ

Graduado en Ingeniería Química por la Universidad Nacional de Ingeniería.

Ph.D en Ingeniería Química por la Universidad Texas A&M.

Miembro del Colegio de Ingenieros del Perú, de la American Institute of Chemical Engineers, y la American Chemical Society.

Experiencia en docencia universitaria e investigación, especialmente en simulación molecular y de procesos. Sus investigaciones han sido publicadas en revistas indexadas.